

measure bulletin

Nopea uutislehti Labkotec Oy:n asiakkaille

Elokuu 2014



LabkoNet®

Mittaukset ja hälytykset reaalialajassa

Vaarallisten nesteiden varastoinnissa ja käsittelyssä korostuu sen tiedon tärkeyks, milloin säiliöt ovat täytymässä. Labkotecin kehittämä reaalialainen LabkoNet-mittausharjestelmä on kehitetty tähän tarpeeseen. Lassila & Tikanoja on yksi harjestelmän tyytyväisistä käyttäjistä.

Vaarallisia jätteitä syntyy useimmissa teollisuusyhteisissä, myös prosessi- ja metalliteollisuudessa. Suomessa metalliteollisuuden suurin klusteri sijaitsee Pohjois-Pohjanmaan rannikkoseudulla; suurimmat toimijat ovat Ruumi ja Outokumpu Torniossa. Nykytrendin mukaisesti nämä teollisuuslaitokset ovat ulkoistaneet jättehuoltonsa. Luonnollista on, että nämä tehtävät on uskottu niin ikään isolle yritykselle, Lassila & Tikanoja Oyjille.

"Olemme Pohjois-Suomessa olennaisella tavalla juuri teollisuuden palveluyritys. Palvelumme Torniossa, Oulussa ja Raahessa liittyvät tältä syystä vesien ja vaarallisten jätteiden keräälyyn ja käsittelyyn. Lisäksi meillä on käytössä proses-sipuhdistamoja tällä alueella", kertoo tuotantopäällikkö **Tero Seppänen** Lassila & Tikanojalta.

Kaikkiaan Lassila & Tikanojalla on Pohjois-Suomessa noin 20 varastosäiliötä. Niiden varasto-

Nestepinnan etävalvonta tehostaa logistiikkaa

tilanteesta on ollut mahdollista saada reaalialaista tietoa vuodesta 2008 lähtien, jolloin LabkoNet-järjestelmä tuli ensi kertaa käyttöön. Sen jälkeen on vähitellen siirrytty koekäytöstä vakiintuneeseen käyttöön kaikilla varastointialueilla Pohjois-Suomessa. LabkoNet tuli markkinoille jo 1998, yhtenä ensimmäisistä internetpohjaisista etävalvomosovelluksista Suomessa.

"Järjestelmän avulla asiakas saa kaiken tarpeellisen tiedon reaalialajassa – paikasta riippumatta. Tiedon avulla on helppo tehdä ratkaisu, millaisia toimenpiteitä kulloinkin tarvitaan", kertoo Labkotecin toimialapäällikkö **Jukka Korhonen**.

Ennakointi helpottuu

Luotettavien etämittausten välittämätön perustiedellytys on luonnollisesti varmatoiminen mittaristo. Labkotecin pinnankorkeusmittarit on suunniteltu ja valmistettu kestämään ankaria käyttöolojuhteita; jokaiseen käyttökohteeseen löytyy juuri sopiva tuote.

Vaarallisten nesteiden varastosäiliöt ovat yksi esimerkki käyttökohteista, joissa ihmisen painan päällä tekemät mittaukset ovat hankalasti toteutettavissa. Pitkään kehitetty ja nyt valmiina tuotteena jo kuusi vuotta toiminut LabkoNet on tuonut ratkaisun tähän pulmaan, josta esimerkkinä Lassila & Tikanoja säiliö-

varastoalueiden lisäksi ovat mm. lukuisat paperi- ja sellutehtaat. Kaikissa käyttökohteissa on pohjimmaan kyse myös siitä, että reaalialaisen mittauksen avulla on helppo ennakoida käyttökohteiden logistiset tarpeet.

"Meillä on nyt se etu, että saamme hyvissä ajoin reaalialaisen tiedon siitä, milloin säiliötä on tyhjennettävä missäkin. Yksi ajojärjesteljä kykenee näin hallinnoimaan kokonaisuutta. Ei pääse syntymään tilannetta, jossa säiliöön täyttyminen huomataan liian myöhään, mikä näkyisi tarpeettomina kustannuksina ja kasvavina ympäristöriskeinä", Tero Seppänen perustilee.

Lassila & Tikanoja varastoi ja käsitteli Tornion, Oulun ja Raahen jätteasemillaan teollisuudesta ja rahtialuksista peräisin olevia vaarallisia nesteitä, kuten laiva- ja muita jätteöljyjä, öljyisiä vesiä sekä erityisesti konepajateollisuudessa muodostuvia työstöemulsioita ja muita leikkuunesteitä. Niiden määrään tarkka mittaaminen on vaativa tehtävä.

"Kun suuressa vaarallisten nesteiden säiliössä mittaustulos vastaa aina todellisuutta alle sadan litran tarkkuudella, saavutus on enemmän kuin riittävä", hän toteaa.