

# measure bulletin

Uutislehti Labkotec Oy:n asiakkaille

Syyskuu 2016

Leo Partanen,  
Bang & Bonsomer Group Oy:

Labkotecin ratkaisut  
parantavat turvallisuutta ja tulosta

Yksikön johtaja Leo Partanen uskoo teollisen internetin mahdollisuuksiin palveluliiketoiminnan kehittämisessä.

**Kemianyhtiö Bang & Bonsomerin Valkeakosken tehtaalla luotetaan Labkoteciin. Tehtaalta toimitetaan sadoille kunnallisille ja teollisille laitekohteisiin apuaineita käyttökohteisiinsa räätälöityinä. Jatkuvan toimitusvarmuuden ylläpito ja käsittelytyydyttämisen haastavat aineet edellyttävät markkinoiden parasta pinnanvalvontaratkaisua. Tietoa jakamalla tehostetaan koko toimitusketjua myös tehtaan porttien ulkopuolella.**

Tervasaaren entiseen sellutehtaaseen toteutettu tuotantolaitos tarjoaa turvalliset puitteet suurten raaka-ainemäärien käsittelyyn, pakkaamiseen ja varastointiin. Merkittävän osan tuotannosta muodostavat veden käsittelyyn ja energiantuotantoon toimitettavat tuotteet: esimerkiksi Bonsonox-liuosta käytetään voimalaitoksilla typen oksidipäästöjen vähentämiseen. Vuonna 2015 Labkotecin kanssa aloitettu pinnanvalvontajärjestelmän uudistus etenee säiliö kerrallaan, jatkuvasti käynnissä olevan tehtaan ehdoilla.

– Palvelumme kattaa koko ketjun tuotekehityksestä raaka-ainehankintoihin, valmistukseen ja jakeluun, joten meidän on oltava jatkuvasti ajan tasalla raaka-ainei-

den määristä sekä tehtaalla että konttorilla. Labkotecin pinnanvalvontaratkaisut parantavat turvallisuutta ja tulosta kokonaisvaltaisesti. Koska voimme jakaa tietoa myös rahtiliikenteelle, logistiikan suunnittelu helpottuu, ja täydennyskuormat saapuvat juuri oikeaan aikaan. Tuotannon kehityshankkeissa turvallisuus on prioriteetti yksi, esimerkiksi ylitäytön eston on toimittava pomminvarmasti, kertoo yksikön johtaja **Leo Partanen**.

#### Maineensa mittainen

Bang & Bonsomerilla oli alusta asti vahva näkemys pinnanvalvontajärjestelmän toteuttajasta.

– Meistä monilla oli entuudestaan kokemusta Labkotecin ratkaisuista ja etenkin niiden toimintavarmuudesta. Toinen ratkaiseva asia oli **LabkoNet®**- valvontajärjestelmän laaja levinneisyys sekä tieto siitä, että järjestelmä on jo käytössä useimilla rahtikumppaneilla. Kun projektiin lähdettiin, halusimme ”koeteltua hyvää” niin kuin reseptit äidin keittokirjassa, sillä tiesimme että emme ole helppo tapaus. Kehitämme liiketoimintaa ennakkoluulottomasti, mutta tässä tapauksessa emme halunneet olla mikään pilottilaitos. Tuotanto ei saa pysähtyä, joten asennukset tehdään säiliö tai pari kerrallaan, yhdessä

huoltotoimenpiteiden ja määräaikaistarkastusten kanssa, ja koko projekti kestää vielä kuukausia. Labkotec on pystynyt vastaamaan haasteeseen, ja tiedämme aina, missä mennään, Leo sanoo.

Valkeakoskelle toteutettava järjestelmä on merkittävä askel Bang & Bonsomerin teollisen internetin ajattelussa.

– Etävalvontaa, automaattista täydennyspalvelua ja saumatonta tiedonjake-lua laajennamme jo tehtaalta lukuisiin asiakkuuksiimme, mutta ennen kaikkea kyseessä on esimerkki teollisen internetin mahdollistamasta nopeasta palvelukehityksestä. Syvä ymmärrys kemiallisista sovelluksista ja yllättävän ketterä tuotantolaitos yhdistettynä monimuotoisiin etähallintapalveluihin saavat kasvuvauhdistamme päätellen jo hyvin vastakaikua markkinoilta, ja kehitämme edelleen aivan uudenlaisia palvelukokonaisuuksia näiden tukijalkojen varaan. Tavoitteemme on vastata asiakkaiden isoihinkin pulmiin systemaattisesti nopeammin kuin yksikään kilpailija, Leo toteaa.

#### Lue lisää:

[www.bangbonsomer.com](http://www.bangbonsomer.com)  
[www.labkotec.fi](http://www.labkotec.fi)